



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCOflex GT781

RASCOflex GT781 ist ein zwei-komponentig schäumendes, hydrophobes Polyurethan auf MDI basierend. Das Material ist lösungsmittel- und phthalatfrei und hat eine tiefe Reaktionstemperatur.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex GT781 wird als Zwei-Komponenten-Injektionsmaterial für Stabilisierungen von Fundamenten, Gesteinsschichten, Bodenstabilisierungen, Fahrbahnplatten-Anhebungen, Bauteil-Unterpressungen, Hohlraumverfüllung und für die Sicherung von gebrochenem Fels eingesetzt. Risse und Hohlräume von > 0,15 mm können injiziert werden. Damit die besten Resultate erzielt werden können, soll auf einen Einsatz von RASCOflex GT781 zwischen Temperaturen von 5°C und 40°C geachtet werden.

MERKMALE

- kontrollierte Schäumung zwischen 2,5 – 3,0-fach
- sehr harter Schaumkörper nach vollendeter Aushärtung
- gute chemische Beständigkeit
- 1:1 (vol.) verarbeitbar
- umweltfreundlich

ZULASSUNGEN

- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe



TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente	A:B Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	leicht gelblich	braun	bräunlich
Gebindeart	Kanister	Kanister	
Gebindegrösse	19,8 lt/20,0 kg	19,8 lt/24,3 kg	
Viskosität bei 23° C	370 - 470 mPas	200 - 300 mPas	200 - 300 mPas
Dichte bei 23° C	1,01 kg/lt (± 0,04)	1,23 kg/lt (± 0,04)	
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Flammpunkt/Brennpunkt	> 180° C	> 100° C	> 180° C
Mischungsverhältnis			1:1 (volumetrisch)
Abbindezeit bei 23° C			Schäumbeginn 45s ± 10s Ende des Schäumungsvorgangs 70s ± 10s 3-fache Schäumung
Anwendungsbereich	von +5° C bis +40° C		
Haltbarkeit /Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10° C bis +30° C, trocken		

VERARBEITUNG

Aufgrund der schnellen Reaktionszeit muss zur Injektion eine zwei-Komponenten Injektionspumpe (volumetrisch 1:1) verwendet werden. Für eine homogene Vermischung der A- und B-Comp sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm eingesetzt werden. Aufgrund der hydrophobischen Eigenschaften im Flüssigzustand des RASCOflex GT781, hat die Feuchtigkeit im Boden nur beschränkten Einfluss auf das Schäumungs- und Reaktionsverhalten. Die Reaktionszeit hängt von der Material- und der Baukörper- resp. Baugrund-Temperatur ab. Unabhängig von der Temperatur entsteht bei der Schaumbildung durch CO₂ ein Druck im Gefüge.

Für die optimale Injektion sollte das RASCOflex GT781, entsprechend dem Einsatz, auf die notwendige Temperatur vortemperiert werden.

Zur Spülung des Mischkopfes, nach erfolgter Injektion, wird die RASCOflex GT781 A-Comp (Polyol) durch den Mischkopf und Statikmischer gepumpt bis kein das Gemisch mehr austritt. Die B-Comp (Isocyanat) wird mit dem Umschalthebel auf der Mischbatterie im Pumpensystem in Zirkulation gebracht. Für das genaue Vorgehen ist das Handbuch des Pumpenherstellers zu beachten.

ALLGEMEINE HINWEISE

Nach Beendigung der Injektionsarbeit sollte die Injektionsmaschine mit RASCObond MSR Spülmittel durchgespült werden. Anschliessend wird die Pumpe mit Maschinenöl nachgespült. Wichtig dabei ist, dass sich keine Rückstände des Reinigers mehr in der Pumpe hat. Diese Rückstände könnten die Dichtungen der Pumpe schädigen. Wird auf eine generelle Spülung der Pumpe verzichtet, muss damit gerechnet werden, dass durch die Luftfeuchtigkeit das Isocyanat über die Zeit zu kristallisieren beginnt und dadurch die Injektionsmaschine verstopfen könnte.

SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung nach DIBt-Merkblatt, MFPA Leipzig

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1111.7811.001	RASCOflex GT781 A-Comp	Kanister	19,8 lt
1111.7812.001	RASCOflex GT781 B-Comp	Kanister	19,8 lt
1111.1101.001	RASCOflex GT-AC PU	Kanister	4,8 lt
1111.1105.001	RASCOflex GT-THIX PU	Kanister	4,9 lt
1111.1108.001	RASCOflex GT-FO PU	Kanister	4,9 lt

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0) 44 857 11 11
Telefax: +41 (0) 44 857 11 00
www.rascor.com